

# LISOVÁNÍ

Hlavním výrobním oborem naší firmy je malo i velko sériová produkce vylisků z technických a spotřebních termoplastů

## PROČ LISOVAT U NÁS?

Disponujeme malou lisovnou, schopnou rychle zahájit výrobu a pružně reagovat na změny a potřeby zákazníka v rámci dodávek výrobků

Máme dlouhodobé zkušenosti s materiály **PA, PA6, PA6GF15, PA6GF30, PP, PEHD, ABS, POM, TPE-V**

Nabízíme kombinovanou výrobu - zakládání do plastových vylisků.

Například závitové vložky (inserty), podložky, matky a mnoho dalších kovových komponentů dle požadavků od zákazníka

## Přehled základních informací vstřikovacích lisů

### TEDERIC D60 i150

Uzavírací síla: 600 kN  
Max. hloubka formy: 330 mm  
Min. hloubka formy: 120 mm  
Vzdálenost mezi sloupky: 320 x 320 mm

### TEDERIC D200 i850

Uzavírací síla: 2 000 kN  
Max. hloubka formy: 560 mm  
Min. hloubka formy: 220 mm  
Vzdálenost mezi sloupky: 530 x 530 mm

### TEDERIC D130 i510

Uzavírací síla: 1 300 kN  
Max. hloubka formy: 460 mm  
Min. hloubka formy: 160 mm  
Vzdálenost mezi sloupky: 420 x 420 mm

### Sandretto SERIE OTTO - euromap 790/200

Uzavírací síla: 2 000 kN  
Max. hloubka formy: 630 mm  
Min. hloubka formy: 210 mm  
Vzdálenost mezi sloupky: 510 x 510 mm

Jelikož nedisponujeme vlastním vývojovým a obráběcím centrem pro zajištění výroby forem, lisujeme pouze na dodaných formách od zákazníka.

## KONTAKTUJTE NÁS